



Abfüllmaschine für stückige und schüttfähige Füllgüter

EME-VOLUMEN-DOSIERFÜLLER





Einsatz

Volumen-Dosierfüller von EME sind speziell für stückige und schüttfähige Füllgüter in der Konserven- und Tiefkühlindustrie entwickelt worden. Mit diesen Maschinen können unterschiedlichste Produkte wie Obst, Gemüse, Reis, Teigwaren, Mischprodukte oder Fleischstücke dosiert werden. Das Füllvolumen wird durch stufenlos verstellbare Dosierkammern, sog. Teleskope, bestimmt.

Die Maschinen können sowohl zur Teilmengendosierung als auch zur Vollfüllung der unterschiedlichsten Füllgüter in Dosen, Gläsern oder Faltschachteln eingesetzt werden

Die Maschinen arbeiten im kontinuierlichen Rundlauf und können je nach Produkt, Packungsgröße und gewünschter Leistung mit einer unterschiedlichen Anzahl von Stationen geliefert werden.

Jede Dosierkammer besteht aus einem Teleskopzylinder und einem Drehschieber an der Unterseite. Dieser Schieber öffnet sich nur dann, wenn eine Verpackung unter der Dosierkammer steht.

Der gesamte Fülltisch ist über eine Mittelsäule elektrisch stufenlos verstellbar. Alle Dosierkammern werden gleichzeitig ein- und ausgefahren. Ein Verstellen des Füllvolumens während des Betriebs ist möglich. Volumendosierer werden häufig in Kombination mit elektronischen Kontrollwaagen aufgestellt. Diese Kontrollwaagen, die mit einer Tendenzsteuerung ausgerüstet werden, kontrollieren das Füllgewicht jeder einzelnen Packung im kontinuierlichen Durchlauf und regulieren automatisch das Füllvolumen der Dosierkammern. Das abzufüllende Produkt

wird auf den Produkttisch aufgegeben und durch spezielle Abstreifsysteme in die Dosierkammern gestreift. Danach öffnet der Drehschieber die Dosierkammer, das Produkt fällt direkt in das darunter stehende Behältnis. Eine Luftdüse über der Drehschieberöffnung sorgt durch Ausblasen für die vollständige Entleerung der Dosierkammer.

Optional kann die Maschine zusätzlich mit mechanischen Verdichtungs- und Ausstoßvorrichtungen ausgerüstet werden. Dadurch wird die Füllgenauigkeit und die Entleerung der Dosierkammern, insbesondere bei schwer abfüllbaren, klebrigen Produkten, gewährleistet. Mit diesen Maschinen wird z. B. Schweinefleisch für Schweinekopfsülze in Gläser dosiert. Die Dosen/Gläser werden über das angebaute Plattenband zu Einlaufschnecke und Einlaufstern



transportiert. Die Führung der Gebinde während des Umlaufs erfolgt über einen Mittelstern und Außen-
geländer. Bei Faltschachteln übernimmt den Transport ein separates Kettenmitnehmerband.

Aufbau

Die äußerst robust gebauten EME-Volumen-Dosierfüller sind für hohe Abfüllquoten und lange Einsatzdauer konzipiert. Der Aufbau besteht komplett aus Edelstahl und Kunststoff, wobei der Maschinentisch gleichzeitig als Auffangwanne ausgebildet ist. Alle eingesetzten Materialien sind ernährungsphysiologisch unbedenklich. Der Antrieb erfolgt über frequenzgesteuerte Motoren und ist durch eine rostfreie Sicherheitskupplung gegen Überlast gesichert. Für die Kraftübertragung kommen geräusch- und wartungsarme Zahnräder zum Einsatz.

Sämtliche produktberührenden Teile sind einfach und schnell zu reinigen. EME-Volumen-Dosierfüller werden mit allen erforderlichen Nebengregaten und kompletter elektrischer Installation geliefert, auf Wunsch auch mit SPS-Steuerung.

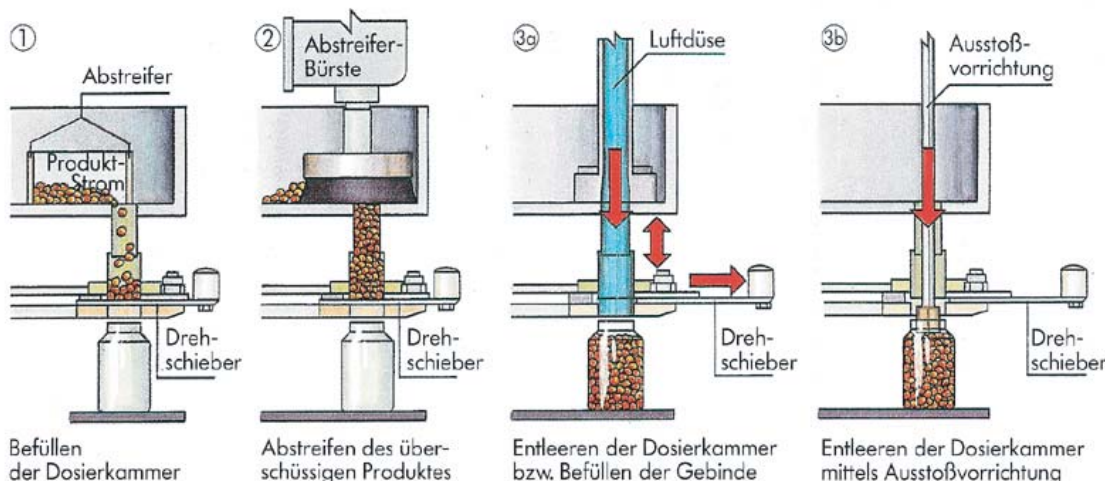


1



2

Füllschema

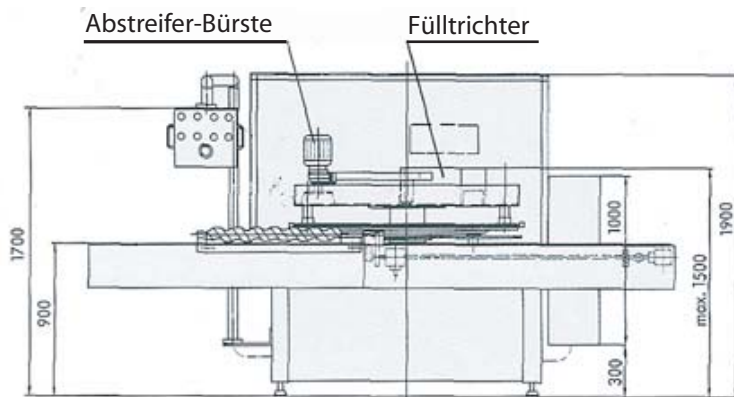


1 Füllbereich mit Produkttrichter und Luftdüse

2 Gebindedurchlauf

Unser weiteres Lieferprogramm:

Kolbenfüllmaschinen 20ml-10l - Abfüllmaschinen für Streifen-, Scheiben- und Raspelware - Hochleistungs-Dosierfüllmaschinen bis 1.200/min. - Vakuum-Füllmaschinen - Füllmaschinen für Faltschachteln - Sondermaschinen - Kopfraum-Maschinen - Abfüllanlagen für vorgewogene Produkte - Dosieranlagen für Gewürze - Einigungs- und Trockungsanlagen - Vorwärm- und Kühltunnel - Förderanlagen - Rund- und Puffertische - Verlesebänder - Be- und Entlader für Menuschalen - Entwicklung und Programmierung von SPS-Steuerungen für komplette Abfülllinien



Leistungsdaten:

Leistung

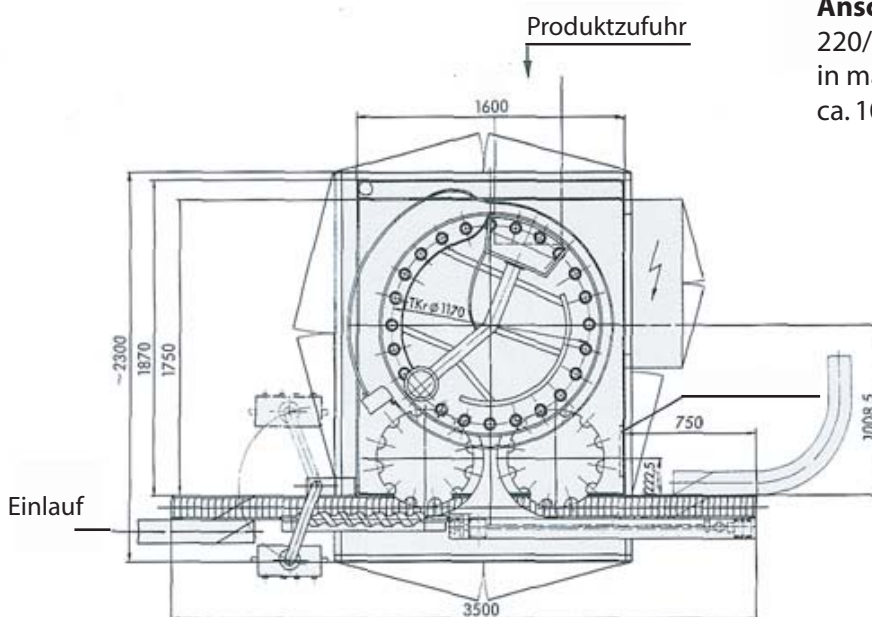
(abhängig von Füllmenge und Produkt)
von 15 - 1.200 Gebinde/Min.

Gebindegröße

abhängig von Maschinenausführung sowie entsprechender Dosierkammer von 20 ml - 10 l

Anschlußwerte

220/380V/50Hz
in max. Ausbaustufe
ca. 10 kW



Aufstellungsplan EME DOS24



**... führend in der Welt
der Abfülltechnik**

Engler Maschinen- und Ersatzteilhandel

Carl-Zeiss-Straße 10
Industriegebiet Mühlberg
D-74078 Heilbronn-Kirchhausen

Tel +49(0) 7066-9559-0
Fax +49(0) 7066-9559-29
info@eme-engler.de
www.eme-engler.de